Chemlon® 60GS6

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ گوی (بید) شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

60GS6 یک نایلون 6 حاوی 30% دانه شیشه ای است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	کره‌های شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.35 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	2.0 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	10 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	-- MPa 125 MPa	- - 18129.75 psi	ISO 178 ISO 178 ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.5 kJ/m²	3.09 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	38 kJ/m²	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	205 C° 70.0 C°	- 401.0 F° 158.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	11 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.80	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اکسیژن	% 24	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.