# Chemlon® 60GS6H

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Teknor Apex Company | **دسته بندی** | Nylon 6 |
| **فیلر** | ۳۰٪ گوی (بید) شیشه‌ای | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

60GS6H یک گرید نایلون 6 تثبیت شده در برابر حرارت و پر شده با 30% کره شیشه ای است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | کره‌های شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن | - | - |
| **افزودنی** | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پایداری حرارتی<br>کاهش پایین<br>سختی متوسط | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.35 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % | - | Internal method |
| جذب آب | % 2.1 | - | ISO 62 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| مدول کششی | MPa 3500 | psi 507633.0 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | MPa 80.0 | psi 11603.04 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 6.0 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 3000 | psi 435114.0 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 125 | psi 18129.75 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m² 6.0 | ft·lb/in² 2.85 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m² 30 | - | ISO 179/1eU |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | kJ/m² 4.0 | ft·lb/in² 1.9 | ISO 180/A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای تغییر شکل حرارتی | | - | - |
| | C° 200 | F° 392.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 80.0 | F° 176.0 | ISO 75-2/A |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| مقاومت ویژه سطحی | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| مقاومت ویژه حجمی | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام دی‌الکتریک** | 11 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 500 V | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | HB | - | UL 94 |
| **شاخص اکسیژن** | 24 % | - | ISO 4589-2 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 20 hr | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | پایین | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | متوسط | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.