# Chemlon® 60GSF6

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Teknor Apex Company | **دسته بندی** | Nylon 6 |
| **فیلر** | ۳۰٪ گوی شیشه‌ای/الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

60GSF6 یک نایلون 6 پر شده با 30% مخلوط گوی شیشه‌ای و الیاف است که یک سازش خوب بین استحکام، پایداری ابعادی و ظاهر سطح را ارائه می‌دهد.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | کره‌های شیشه‌ای \ الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.36 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | % | - | Internal method |
| **جذب آب** | 2.1 % | - | ISO 62 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 4800 MPa | 696182.4 psi | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 5.0 % | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | 5500 MPa | 797709.0 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 155 MPa | 22480.89 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 6.0 kJ/m² | 2.85 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | 38 kJ/m² | - | ISO 179/1eU |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 4.0 kJ/m² | 1.9 ft·lb/in² | ISO 180/A |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | 200 C° | 392.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 190 C° | 374.0 F° | ISO 75-2/A |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | 11 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | 500 V | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | HB | - | UL 94 |
| **شاخص اکسیژن** | 24 % | - | ISO 4589-2 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **دمای خشک کردن** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **زمان خشک کردن** | 20 hr | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | پایین | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | متوسط | - | - |
| **نامشخص** | | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.