Chemlon® HY3

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

HY3 یک گرید قالب گیری تزریقی عمومی، پر نشده و با ویسکوزیته بالا از نایلون 6 است. این ماده حاوی یک عامل هسته ساز برای کمک به زمان چرخه سریعتر است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	عامل هسته‌زایی	-	-
ویژگی‌ها	هسته‌ای چرخه قالب‌گیری سریع ویسکوزیته، بالا	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 3.0	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3000	psi 435114.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 3.5	ft·lb/in² 1.67	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/B
	C° 95.0	F° 203.0	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 14	-	IEC 60243-1

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی	3.50	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	Internal method
شاخص اکسیژن	% 25	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.