Chemlon® MD3G

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

MD3G یک گرید قالب گیری تزریقی عمومی و پر نشده از نایلون 6 است. MD3G حاوی یک عامل هسته ساز است تا قالب ها با زمان چرخه کوتاه تولید شوند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	عامل هسته‌زایی	-	-
ویژگی‌ها	هسته‌ای چرخه قالب‌گیری سریع عمومی	- - -	- - -
کاربردها	عمومی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	% 3.0	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3100	psi 449617.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3000	psi 435114.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/B
	C° 95.0	F° 203.0	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی		-	IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	1.0E+17 ohms·cm		
استحکام دی‌الکتریک	14 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	750 C°	1382.0 F°	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	27 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	پایین	-	-
سرعت مارپیچ	متوسط	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.