Chemlon® MDF463

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

MDF463 یک گرید نایلون 6 تقویت شده با 15٪ الیاف شیشه است که حاوی یک سیستم اصلاح ضربه است که عملکرد دمای پایین برتری را ارائه می دهد - همراه با یک بسته تثبیت کننده برای افزایش عمر قطعه در شرایط محیطی سخت. این گرید تعادل خوبی از استحکام و چقرمگی را در طیف گسترده ای از دما ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن	- -	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای تثبیت کننده حرارتی	- -	- -
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای انعطاف‌پذیری دمای پایین مقاومت در برابر ضربه دما پایین پایداری حرارتی	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.17 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	1.8 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4400 MPa	638167.2 psi	ISO 527-2
تنش کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	8.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	3600 MPa	522136.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	22 kJ/m²	10.47 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	190 C°	374.0 F°	ISO 75-2/B
	140 C°	284.0 F°	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	20 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	متوسط	-	-
سرعت مارپیچ	متوسط	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.