Chemlon® MDF604

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

MDF604 یک نایلون 6 اصلاح شده با ضربه و تقویت شده با 20٪ الیاف شیشه است که استحکام و چقرمگی خوبی را در طیف گسترده ای از دما ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 20% پرکننده به وزن	- -	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای سختی خوب سختی متوسط	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	2.1 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5500 MPa	797709.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	115 MPa	16679.37 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	8.5 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	125 MPa	18129.75 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m²	-	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	200 C°	392.0 F°	ISO 75-2/B
	190 C°	374.0 F°	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	16 kV/mm	-	IEC 60243-1
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	20 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	°C	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	°C	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	°C	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	متوسط	-	-
سرعت مارپیچ	متوسط	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.