Chemlon® MDM54

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

MDM54 یک گرید قالب گیری تزریقی نایلون 6 است که توسط UL تایید شده است. این ماده حاوی مواد معدنی است، فاقد هالوژن و فسفر است و دارای درجه بازدارندگی شعله V-2 است. این ماده عمدتا در تجهیزات الکتریکی استفاده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E194524-462605	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی	-	-
ویژگی‌ها	رنگ‌آمیزی خوب محتوای فسفر، کم (تا هیچ) بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.29 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	1.2 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	4200 MPa	609159.6 psi	ISO 527-2
تنش کششی	-- MPa 77.0 MPa	- - 11167.93 psi	ISO 527-2 ISO 527-2 ISO 527-2
کرنش کششی	5.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	-- MPa 110 MPa	- - 15954.18 psi	ISO 178 ISO 178 ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.5 kJ/m²	2.62 ft·lb/in²	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	78.0 C°	172.4 F°	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	11 kV/mm	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.90	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.020	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	24 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.