Chemlon® MDMF31

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

MDMF31 یک گرید نایلون 6 تقویت شده با الیاف شیشه و مواد معدنی تثبیت شده با حرارت 30٪ است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پودر شیشه و معدنی، ۳۰% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب پایداری حرارتی سختی متوسط	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	% 2.1	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6500	psi 942747.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 6000	psi 870228.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m² 50	ft·lb/in² 23.79	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C°	-	ISO 75-2/B
	C° 160	F° 320.0	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	10 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	متوسط	-	-
سرعت مارپیچ	متوسط	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.