

# Chemlon® 340 G

|                      |           |                     |            |
|----------------------|-----------|---------------------|------------|
| Nylon 610            | دسته بندی | Teknor Apex Company | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | الیاف شیشه          | فیلر       |

## توضیحات محصول

Chemlon® 340 G یک ماده پلی آمید 610 (نایلون 610) است که با الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 340 G دارای رتبه اشتعال پذیری.

## مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی      |                  |                 |         |
|--------------------|------------------|-----------------|---------|
| ویژگی              | سیستم متریک      | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه‌ای    | -               | -       |
| اشکال              | پلت‌ها           | -               | -       |
| روش فرآیند         | قالب‌گیری تزریقی | -               | -       |

## فیزیکی

| ویژگی                     | سیستم متریک            | سیستم ایمپریتال | روش تست    |
|---------------------------|------------------------|-----------------|------------|
| وزن مخصوص                 | g/cm <sup>3</sup> 1.42 | -               | ASTM D792  |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 5.0           | -               | ASTM D1238 |

| فیزیکی                           |                |                |            |
|----------------------------------|----------------|----------------|------------|
| ویژگی                            | سیستم متریک    | سیستم ایمپریال | روش تست    |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)        | 0.10 0.30 % to | -              | ASTM D955  |
| جذب آب                           | 0.20 %         | -              | ASTM D570  |
| مکانیکی                          |                |                |            |
| ویژگی                            | سیستم متریک    | سیستم ایمپریال | روش تست    |
| استحکام کششی                     | 165 MPa        | 23931.27 psi   | ASTM D638  |
| ازدیاد طول کششی                  | 2.5 %          | -              | ASTM D638  |
|                                  | 2.7 %          | -              | -          |
| مدول خمشی                        | 9140 MPa       | 1325647.32 psi | ASTM D790  |
| استحکام خمشی                     | 241 MPa        | 34954.16 psi   | ASTM D790  |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار     | 160 J/m        | 3.0 ft·lb/in   | ASTM D256  |
| حرارتی                           |                |                |            |
| ویژگی                            | سیستم متریک    | سیستم ایمپریال | روش تست    |
| دمای تغییر شکل تحت بار           | 211 C°         | 411.8 F°       | ASTM D648  |
| دمای ذوب                         | 223 C°         | 433.4 F°       | -          |
| الکتریکی و اشتعال‌پذیری          |                |                |            |
| ویژگی                            | سیستم متریک    | سیستم ایمپریال | روش تست    |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | HB             | -              | UL 94      |
| شاخص اکسیژن                      | 25 %           | -              | ASTM D2863 |

| اطلاعات فرآیند                |               |                  |         |
|-------------------------------|---------------|------------------|---------|
| ویژگی                         | سیستم متریک   | سیستم ایمپریال   | روش تست |
| دمای خشک کردن                 | C° 79.4       | F° 174.92        | -       |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی         | % 0.20        | -                | -       |
| حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی | % 25          | -                | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر           | to 252 °C 235 | F° 485.6 - 455.0 | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر         | to 268 °C 246 | F° 514.4 - 474.8 | -       |
| دمای بخش جلوی سیلندر          | to 274 °C 257 | F° 525.2 - 494.6 | -       |
| دمای نازل                     | to 279 °C 252 | F° 534.2 - 485.6 | -       |
| دمای فرآیند (ذوب)             | to 277 °C 252 | F° 530.6 - 485.6 | -       |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.