

Chemlon® 100 H

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 100 H یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Chemlon® 100 H عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری فرآیندپذیری خوب چقرمگی خوب تثبیت کننده حرارتی استحکام بالا کاربردهای معمول عبارتند از: خودرو لوازم خانگی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی سیم و کابل

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-252579	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	-	-
ویژگی ها	عمومی (هدف) قابلیت پردازش خوب سختی خوب پایداری حرارتی استحکام بالا روانکاری شده	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	دستگاه‌ها	-	-
	کاربردهای خودرویی	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	UL 94	-	-
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.14	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 10	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.2 1.5	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.2	-	ASTM D570

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 86.2	psi 12502.28	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
	% 50	-	-
		-	-
مدول خمشی	MPa 2860	psi 414808.68	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 220	F° 428.0	ASTM D648
	C° 90.6	F° 195.08	-
	C° 257	F° 494.6	-
دمای ذوب			
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 130	F° 266.0	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp	C° 95.0	F° 203.0	UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
RTI Str	C° 110	F° 230.0	UL 746
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 18	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 27	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 254 °C 241	F° 489.2 - 465.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 271 °C 257	F° 519.8 - 494.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-
دمای نازل	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-
دمای فرآیند (دوب)	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-
دمای قالب	to 93.3 °C 21.1	F° 199.94 - 69.98	-
فشار تزریق	to 138 34.5 MPa	20015.24 - 5003.81 psi	-
سرعت ماریچ	to 120 rpm 60	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.