

Chemlon® 100 L

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 100 L یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 100 L عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، روانکاری شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-252580	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی ها	عمومی (هدف) روانکاری شده	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.14	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 10	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.2 1.5	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.2	-	ASTM D570

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 82.7	psi 11994.64	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
	% 50	-	-
مدول خمشی	MPa 2790	psi 404656.02	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 109	psi 15809.14	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 218	F° 424.4	ASTM D648
	C° 87.8	F° 190.04	-
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	DSC
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	C° 115	F° 239.0	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 115	F° 239.0	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Imp		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 18	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 27	-	ASTM D2863
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 254 °C 241	F° 489.2 - 465.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 274 °C 257	F° 525.2 - 494.6	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-
دمای نازل	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-
دمای فرآیند (دوب)	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.