

Chemlon® 100

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 100 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 100 دارای درجه اشتعال پذیری. کاربرد معمول Chemlon® 100: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-252578	-	-
اشکال	پلتها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.14	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 10	-	ASTM D1238

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D955	-	% to 2.2 1.5	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
ASTM D570	-	% 1.2	جذب آب

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 12502.28	MPa 86.2	استحکام کششی
ASTM D638	-	-	ازدیاد طول کششی
-	-	% 5.0	
-	-	% 50	
ASTM D790	psi 414808.68	MPa 2860	مدول خمشی
ASTM D790	psi 15954.18	MPa 110	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 1.11	J/m 59	مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 428.0	C° 220	
-	F° 195.08	C° 90.6	
DSC	F° 494.6	C° 257	دمای ذوب
ASTM D696	-	7.1E-5 cm/cm/°C	CLTE
UL 746	-	-	RTI Elec
-	F° 239.0	C° 115	
-	F° 239.0	C° 115	
-	F° 239.0	C° 115	
UL 746	-	-	RTI Imp
-	F° 167.0	C° 75.0	
-	-	-	
-	-	-	

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 75.0	F° 167.0	
	C° 85.0	F° 185.0	
RTI Str		-	UL 746
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+18 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 18	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 27	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 254 °C 241	F° 489.2 - 465.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 274 °C 257	F° 525.2 - 494.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-
دمای فرآیند (دوب)	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.