

Chemlon® 102

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 102 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 102 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، هسته دار

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	عامل هسته زایی	-	-
ویژگی ها	هسته ای	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.14	-	ASTM D792

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 % to 1.6	-	ASTM D955
جذب آب	1.3 %	-	ASTM D570

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.5	-	ASTM D638
	% 7.0	-	-
مدول خمشی	MPa 3100	psi 449617.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 117	psi 16969.45	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 90.6	F° 195.08	ASTM D648
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	DSC
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+18 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 17	-	ASTM D149

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
UL 746	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	V-2	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
ASTM D2863	-	% 27	شاخص اکسیژن
FMVSS 302	-	قبولها	اشتعال پذیری FMVSS

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 174.92	C° 79.4	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 25	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 489.2 - 465.8	to 254 °C 241	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 519.8 - 494.6	to 271 °C 257	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 534.2 - 505.4	to 279 °C 263	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 539.6 - 505.4	to 282 °C 263	دمای نازل
-	F° 539.6 - 505.4	to 282 °C 263	دمای فرآیند (دوب)

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.