

Chemlon® 104 H

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 104 H یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 104 H عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، قابلیت فرآیندپذیری خوب، چقرمگی خوب، پایدار کننده حرارتی، استحکام بالا. کاربرد معمول Chemlon® 104 H: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه ای	- -	- -
ویژگی ها	عمومی (هدف) مقاومت خوب در برابر ضربه قابلیت پردازش خوب سختی خوب پایداری حرارتی استحکام بالا تغییر یافته ضربه ای	- - - - - - -	- - - - - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.10	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 2.0 1.2	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.90	-	ASTM D570
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.1	psi 9006.86	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 5.0	-	ASTM D638
	% 35	-	-
مدول خمشی	MPa 2280	psi 330686.64	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 72.4	psi 10500.75	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 140	-	ASTM D256
	J/m 240	ft·lb/in 2.62	-
		ft·lb/in 4.5	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 213	-	ASTM D648
	C° 79.4	F° 415.4	-
		F° 174.92	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	-
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 17	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 22	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 254 °C 241	F° 489.2 - 465.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 274 °C 257	F° 525.2 - 494.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-
دمای نازل	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.