

## Chemlon® 104 HU

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Chemlon® 104 HU یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 104 HU عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، چقرمگی خوب، مقاومت خوب در برابر UV، پایدار کننده حرارتی، اصلاح شده در برابر ضربه

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
	تغییر دهنده ضربه ای	-	-
	روانکار	-	-
	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	سختی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	تغییر یافته ضربه ای	-	-
	روانکاری شده	-	-
	ویسکوزیته متوسط	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.12	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.7 1.0	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.90	-	ASTM D570
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 64.1	psi 9296.94	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.5 % 20	- -	ASTM D638 -
مدول خمشی	MPa 2280	psi 330686.64	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 74.1	psi 10747.32	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 110 J/m 170	- ft·lb/in 2.06 ft·lb/in 3.18	ASTM D256 -
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 202 C° 76.7	- F° 395.6 F° 170.06	ASTM D648 -

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	-
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 17	-	ASTM D149
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 22	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 254 °C 241	F° 489.2 - 465.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 274 °C 257	F° 525.2 - 494.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-
دمای نازل	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.