

Chemlon® 104

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 104 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 104 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر ضربه. کاربرد معمول Chemlon® 104: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی ها	عمومی (هدف) مقاومت به ضربه متوسط	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.11	-	ASTM D792

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 % to 2.0	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.1	psi 9006.86	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	5.0 % 35 %	-	ASTM D638 - -
مدول خمشی	MPa 2210	psi 320533.98	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 72.4	psi 10500.75	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	140 J/m 240 J/m	2.62 ft·lb/in 4.5 ft·lb/in	ASTM D256 - -

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	213 C° 79.4 C°	415.4 F° 174.92 F°	ASTM D648 - -
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	DSC
CLTE	7.1E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec	65.0 C° 65.0 C° 65.0 C°	149.0 F° 149.0 F° 149.0 F°	UL 746 - - -
RTI Imp	65.0 C°	149.0 F°	UL 746 - - -

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 65.0	F° 149.0	
	C° 65.0	F° 149.0	
RTI Str		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 17	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 22	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 254 °C 241	F° 489.2 - 465.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 274 °C 257	F° 525.2 - 494.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای نازل	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-
دمای فرآیند (دوب)	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.