

## Chemlon® 109-33 GH

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Chemlon® 109-33 GH یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 33٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 109-33 GH عبارتند از: مقاوم در برابر خزش، قابلیت فرآیندپذیری خوب، سفتی خوب، چقرمگی خوب، پایدار کننده حرارتی

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمپریال	سیستم متریک	
روش تست		فیلر / تقویت کننده
-	-	الیاف شیشه، 33٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	تثبیت کننده حرارتی
-	-	مقاومت خوب در برابر خزش
-	-	مقاومت خوب در برابر ضربه
-	-	قابلیت پردازش خوب
-	-	سختی خوب
-	-	سختی خوب
-	-	پایداری حرارتی
-	-	استحکام بالا

### شکل ظاهری

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سیاه رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.34	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.30	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.80	-	ASTM D570

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 6890	psi 999311.82	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 203	psi 29442.71	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 160	ft·lb/in 3.0	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 246	F° 474.8	ASTM D648
دمای ذوب	C° 254	F° 489.2	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 179.96 - 150.08	to 82.2 °C 65.6	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 559.4	C° 293	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 539.6	C° 282	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 530.6	C° 277	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 530.6	C° 277	دمای نازل
-	F° 199.94 - 140.0	to 93.3 °C 60.0	دمای قالب
-	psi 20015.24 - 5003.81	to 138 MPa 34.5	فشار تزریق
-	-	to 120 rpm 60	سرعت ماریچ

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.