

Chemlon® 110 GH

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 110 GH یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 10٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم Chemlon® 110 GH عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، پایداری ابعادی خوب، سفتی خوب، پایدار کننده حرارتی، استحکام بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	
روش تست		فیلر / تقویت کننده
-	الیاف شیشه، 10٪ پرکننده بر اساس وزن	-
-	تثبیت کننده حرارتی	افزودنی
-	پایداری ابعادی خوب	ویژگی ها
-	سختی خوب	-
-	پایداری حرارتی	-
-	استحکام بالا	-
-	سیاه	شکل ظاهری
-	رنگ طبیعی	-
-	پلت ها	اشکال

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.80 0.50	-	ASTM D955
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 105	psi 15228.99	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
	% 3.0	-	-
مدول خمشی	MPa 3250	psi 471373.5	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 135	psi 19580.13	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 40	ft·lb/in 0.7492	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	-
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D149	-	kV/mm 18	استحکام دی الکتریک
UL 746	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	HB	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
ASTM D2863	-	% 25	شاخص اکسیژن
-	-	قبول شده	اشتعال پذیری FMVSS

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 25	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 491.0 - 465.8	to 255 °C 241	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 525.2 - 494.6	to 274 °C 257	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 539.6 - 505.4	to 282 °C 263	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 536.0 - 505.4	to 280 °C 263	دمای نازل
-	F° 536.0 - 505.4	to 280 °C 263	دمای فرآیند (دوب)

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.