

Chemlon® 113 GH

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 113 GH یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 13٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Chemlon® 113 GH عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، مقاومت در برابر خزش، پایداری ابعادی خوب، استحکام خوب، تثبیت کننده حرارت. کاربرد معمولی Chemlon® 113 GH: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
UL Yellow Card	E90654-271182	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 13٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	مقاومت خوب در برابر خزش پایداری ابعادی خوب سختی خوب پایداری حرارتی استحکام بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.22	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.40	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 114	psi 16534.33	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
	% 3.0	-	-
	% 3.0	-	-
مدول خمشی	MPa 4650	psi 674426.7	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 169	psi 24511.42	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 64	ft·lb/in 1.2	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 215	F° 419.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 18	استحکام دی الکتریک
UL 746	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	HB	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
ASTM D2863	-	% 25	شاخص اکسیژن

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 174.92	C° 79.4	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 25	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 494.6 - 465.8	to 257 °C 241	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 519.8 - 494.6	to 271 °C 257	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 534.2 - 505.4	to 279 °C 263	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 539.6 - 505.4	to 282 °C 263	دمای نازل
-	F° 539.6 - 505.4	to 282 °C 263	دمای فرآیند (ذوب)

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.