

Chemlon® 113 GHIU BK156

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 113 GHIU BK156 یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 13٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Chemlon® 113 GHIU BK156 دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 13٪ پرکننده بر اساس وزن	-
شکل ظاهری	سیاه	-
اشکال	پلتها	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال
چگالی	1.21 g/cm ³	-
روش تست	ISO 1183	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.70 %	-	ISO 2577
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 527-2
کرنش کششی	2.5 %	-	ISO 527-2
	2.5 %	-	-
مدول خمشی	MPa 4830	psi 700533.54	ISO 178
تنش خمشی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	ISO 180/1A
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 214	F° 417.2	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	ASTM D789
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ISO 1325
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 18	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	25 %	-	ISO 4589-2

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشتعال پذیری FMVSS	قبول شده	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 257 °C 241	F° 494.6 - 465.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 271 °C 257	F° 519.8 - 494.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-
دمای نازل	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-
دمای فرآیند (دوب)	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.