

Chemlon® 120 G

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 120 G یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 20٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Chemlon® 120 G: دارای رتبه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 20٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.26 g/cm ³	-	ASTM D792
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 0.60 % to	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 127	psi 18419.83	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.5	-	ASTM D638
	% 2.5	-	-
		-	-
مدول خمشی	MPa 5500	psi 797709.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 189	psi 27412.18	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 65	ft·lb/in 1.22	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 227	F° 440.6	ASTM D648
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	DSC
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 18	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 25	-	ASTM D2863
اشتعال پذیری FMVSS	قبولها	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 494.6 - 465.8	to 257 °C 241	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 519.8 - 494.6	to 271 °C 257	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 536.0 - 505.4	to 280 °C 263	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 539.6 - 505.4	to 282 °C 263	دمای نازل
-	F° 539.6 - 505.4	to 282 °C 263	دمای فرآیند (دوب)

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.