

Chemlon® 125-15 MGH

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه؛ ۲۵٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 125-15 MGH یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۱۵٪ الیاف شیشه و ۲۵٪ مواد معدنی پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Chemlon® 125-15 MGH عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، تثبیت کننده حرارت. کاربرد معمولی Chemlon® 125-15 MGH: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده
-	-	الیاف شیشه، ۱۵٪ پرکننده بر اساس وزن معدنی، ۲۵٪ پرکننده به وزن
-	-	افزودنی
-	-	تثبیت کننده حرارتی
-	-	ویژگی ها
-	-	پایداری حرارتی
-	-	اشکال
-	-	پلت ها
-	-	روش فرآیند
-	-	قالب گیری تزریقی

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.54	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.15	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 128	psi 18564.86	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.5	-	ASTM D638
	% 2.5	-	-
مدول خمشی	MPa 7930	psi 1150151.34	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 190	psi 27557.22	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 75	ft·lb/in 1.4	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 241	F° 465.8	ASTM D648
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	DSC
RTI Elec	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
RTI Imp	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
RTI Str	C° 65.0	F° 149.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی			ASTM D257

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
		1.0E+14 ohms·cm	
ASTM D149	-	kV/mm 14	استحکام دی الکتریک
UL 746	-	V 550	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	HB	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
ASTM D2863	-	% 24	شاخص اکسیژن
FMVSS 302	-	قبولها	اشتعال پذیری FMVSS

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 174.92	C° 79.4	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 25	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 494.6 - 465.8	to 257 °C 241	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 534.2 - 505.4	to 279 °C 263	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 545.0 - 514.4	to 285 °C 268	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 539.6 - 514.4	to 282 °C 268	دمای نازل
-	F° 545.0 - 505.4	to 285 °C 263	دمای فرآیند (ذوب)

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.