

## Chemlon® 130 GH

|                      |           |                     |            |
|----------------------|-----------|---------------------|------------|
| Nylon 66             | دسته بندی | Teknor Apex Company | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | الیاف شیشه          | فیلر       |

### توضیحات محصول

Chemlon® 130 GH یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 130 GH: دارای درجه اشتعال پذیری. کاربرد معمول Chemlon® 130 GH: خودرو

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی      |                   |                 |         |
|--------------------|-------------------|-----------------|---------|
| ویژگی              | سیستم متریک       | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه ای     | -               | -       |
| کاربردها           | کاربردهای خودرویی | -               | -       |
| اشکال              | پلت ها            | -               | -       |
| روش فرآیند         | قالب گیری تزریقی  | -               | -       |

### فیزیکی

| ویژگی     | سیستم متریک            | سیستم ایمپریتال | روش تست   |
|-----------|------------------------|-----------------|-----------|
| وزن مخصوص | 1.37 g/cm <sup>3</sup> | -               | ASTM D792 |

| فیزیکی                       |                 |               |           |
|------------------------------|-----------------|---------------|-----------|
| ویژگی                        | سیستم متریک     | سیستم ایمریال | روش تست   |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)    | 0.15 to 0.40 %  | -             | ASTM D955 |
| جذب آب                       | 0.90 %          | -             | ASTM D570 |
| مکانیکی                      |                 |               |           |
| ویژگی                        | سیستم متریک     | سیستم ایمریال | روش تست   |
| استحکام کششی                 | 165 MPa         | 23931.27 psi  | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی              | 3.0 %           | -             | ASTM D638 |
|                              | 3.0 %           | -             | -         |
| مدول خمشی                    | 8100 MPa        | 1174807.8 psi | ASTM D790 |
| استحکام خمشی                 | 252 MPa         | 36549.58 psi  | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | 110 J/m         | 2.06 ft·lb/in | ASTM D256 |
| حرارتی                       |                 |               |           |
| ویژگی                        | سیستم متریک     | سیستم ایمریال | روش تست   |
| دمای تغییر شکل تحت بار       | 241 C°          | 465.8 F°      | ASTM D648 |
| دمای ذوب                     | 257 C°          | 494.6 F°      | -         |
| CLTE                         | 3.1E-5 cm/cm/°C | -             | ASTM D696 |
| الکتریکی و اشتعال‌پذیری      |                 |               |           |
| ویژگی                        | سیستم متریک     | سیستم ایمریال | روش تست   |
| مقاومت ویژه حجمی             | 1.0E+14 ohms·cm | -             | ASTM D257 |
| استحکام دی‌الکتریک           | 16 kV/mm        | -             | ASTM D149 |

## الکتریکی و اشتعال پذیری

| روش تست       | سیستم<br>ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی                            |
|---------------|-------------------|-------------|----------------------------------|
| UL 746        | -                 | V 600       | شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)         |
| UL 94         | -                 | HB          | درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) |
| ASTM<br>D2863 | -                 | % 25        | شاخص اکسیژن                      |

## اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریال   | سیستم متریک   | ویژگی                         |
|---------|------------------|---------------|-------------------------------|
| -       | F° 174.92        | C° 79.4       | دمای خشک کردن                 |
| -       | -                | % 0.20        | حداکثر رطوبت پیشنهادی         |
| -       | -                | % 25          | حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی |
| -       | F° 494.6 - 465.8 | to 257 °C 241 | دمای بخش عقب سیلندر           |
| -       | F° 530.6 - 505.4 | to 277 °C 263 | دمای بخش میانی سیلندر         |
| -       | F° 545.0 - 505.4 | to 285 °C 263 | دمای بخش جلوی سیلندر          |
| -       | F° 545.0 - 505.4 | to 285 °C 263 | دمای نازل                     |
| -       | F° 539.6 - 505.4 | to 282 °C 263 | دمای فرآیند (دوب)             |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.