

# Chemlon® 133 GHR

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

Chemlon® 133 GHR یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 33٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Chemlon® 133 GHR عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، قابلیت پردازش خوب، چقرمگی خوب، تثبیت کننده حرارت، استحکام بالا. کاربرد معمولی Chemlon® 133 GHR: خودرو

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف شیشه، 33٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	افزودنی تثبیت کننده حرارتی روانکار
-	-	ویژگی ها قابلیت پردازش خوب سختی خوب پایداری حرارتی استحکام بالا مقاوم در برابر هیدرولیز روانکاری شده

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.38	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.15	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.90	-	ASTM D570

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 176	psi 25526.69	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
	% 3.0	-	-
مدول خمشی	MPa 8620	psi 1250227.56	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 276	psi 40030.49	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 246	F° 474.8	ASTM D648
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 16	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 25	-	ASTM D2863

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 257 °C 241	F° 494.6 - 465.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 277 °C 263	F° 530.6 - 505.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 285 °C 263	F° 545.0 - 505.4	-
دمای نازل	to 285 °C 263	F° 545.0 - 505.4	-
دمای فرآیند (دوب)	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-
دمای قالب	to 93.3 °C 60.0	F° 199.94 - 140.0	-
فشار تزریق	to 138 34.5 MPa	20015.24 - 5003.81 psi	-
سرعت ماریچ	to 120 rpm 60	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.