

Chemlon® 140 MH

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 140 MH یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 40% مواد معدنی پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Chemlon® 140 MH عبارتند از: دارای درجه آتش، چرخه قالب‌گیری سریع، تثبیت‌کننده حرارتی، سختی، مقاومت در برابر تابیدگی. کاربرد معمول Chemlon® 140 MH: خودروسازی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپررال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت‌کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع پایداری حرارتی سختی بالا وارپینگ پایین	- - - -	- - - -
شکل ظاهری	سیاه رنگ طبیعی	- -	- -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.50	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 1.2 0.70	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.80	-	ASTM D570
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.8	-	ASTM D638
	% 2.0	-	-
مدول خمشی	MPa 6550	psi 949998.9	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 145	psi 21030.51	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 48	ft·lb/in 0.899	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 202	F° 395.6	ASTM D648
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	-
CLTE	4.6E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 15	استحکام دی الکتریک
UL 94	-	HB	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
ASTM D2863	-	% 27	شاخص اکسیژن

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 174.92	C° 79.4	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% 25	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی
-	F° 489.2 - 465.8	to 254 °C 241	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 525.2 - 494.6	to 274 °C 257	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 539.6 - 505.4	to 282 °C 263	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 534.2 - 505.4	to 279 °C 263	دمای نازل
-	F° 534.2 - 505.4	to 279 °C 263	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 199.94 - 140.0	to 93.3 °C 60.0	دمای قالب
-	20015.24 - 5003.81 psi	to 138 34.5 MPa	فشار تزریق
-	-	to 120 rpm 60	سرعت ماریچ

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.