

Chemlon® 143 G

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 143 G یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 43٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 143 G: دارای درجه آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 43٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.50 g/cm ³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 0.30 % to	-	ASTM D955

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 200	psi 29007.6	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
	% 2.0	-	-
	% 2.0	-	-
مدول خمشی	MPa 11000	psi 1595418.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 283	psi 41045.75	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 130	ft·lb/in 2.43	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 252	F° 485.6	ASTM D648
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	DSC
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+18 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 16	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 25	-	ASTM D2863
اشتعال پذیری FMVSS	قبولها	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 257 °C 241	F° 494.6 - 465.8	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 271 °C 257	F° 519.8 - 494.6	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 279 °C 263	F° 534.2 - 505.4	-
دمای نازل	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 282 °C 263	F° 539.6 - 505.4	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.