

## Chemlon® 143 GH

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۳٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

Chemlon® 143 GH یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 43٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی‌های مهم Chemlon® 143 GH عبارتند از: قابلیت پردازش خوب، toughness خوب، تثبیت‌کننده حرارتی، استحکام بالا، روغن‌کاری شده.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمپریال	سیستم متریک	
روش تست		فیلر / تقویت‌کننده
-	الیاف شیشه، 43٪ پرکننده بر اساس وزن	-
-	تثبیت‌کننده حرارتی	افزودنی
-	روانکار	-
-	قابلیت پردازش خوب	ویژگی‌ها
-	سختی خوب	-
-	پایداری حرارتی	-
-	استحکام بالا	-
-	روانکاری شده	-
-	سیاه	شکل ظاهری
-	رنگ طبیعی	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.50	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.20	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.60	-	ASTM D570
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 193	psi 27992.33	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.5	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 10300	psi 1493891.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 262	psi 37999.96	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 130	ft·lb/in 2.43	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 249	F° 480.2	ASTM D648
دمای ذوب	C° 254	F° 489.2	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 179.96 - 150.08	to 82.2 °C 65.6	دمای خشک کردن
-	-	% 0.20	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 559.4	C° 293	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 539.6	C° 282	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 530.6	C° 277	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 530.6	C° 277	دمای نازل
-	F° 199.94 - 140.0	to 93.3 °C 60.0	دمای قالب
-	psi 20015.24 - 5003.81	to 138 MPa 34.5	فشار تزریق
-	-	to 120 rpm 60	سرعت ماریچ

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.