

Chemlon® 150 GHU

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon® 150 GHU یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon® 150 GHU: دارای درجه آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.56	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.17 0.070	-	ASTM D955

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 33068.66	MPa 228	استحکام کششی
ASTM D638	-	-	ازدیاد طول کششی
-	-	% 2.0	
-	-	% 2.0	
ASTM D790	psi 1943509.2	MPa 13400	مدول خمشی
ASTM D790	psi 44816.74	MPa 309	استحکام خمشی
ASTM D256	ft·lb/in 3.56	J/m 190	مقاومت به ضربه Izod شکافدار
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	C°	دمای تغییر شکل تحت بار
ASTM D789	F° 501.8	C° 261	دمای ذوب
الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
ASTM D149	-	kV/mm 16	استحکام دی الکتریک
ASTM D150	-	3.90	ثابت دی الکتریک
UL 746	-	V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	HB	درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
ASTM D2863	-	% 25	شاخص اکسیژن
FMVSS 302	-	قبول شده	اشتعال پذیری FMVSS

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 79.4	F° 174.92	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 279 °C 252	F° 534.2 - 485.6	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 291 °C 268	F° 555.8 - 514.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 291 °C 268	F° 555.8 - 514.4	-
دمای نازل	to 291 °C 268	F° 555.8 - 514.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 285 °C 266	F° 545.0 - 510.8	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.