Chemlon® 530 GH

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Chemlon® 530 GH یک ماده پلی‌آمید 66 (نایلون 66) است که با الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی Chemlon® 530 GH: دارای درجه اشتعال‌پذیری. کاربرد معمول Chemlon® 530 GH: خودرو

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه‌ای	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.25 to 0.45 %	-	ASTM D955

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 1.0	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 128	psi 18564.86	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.5 % 4.0	- - -	ASTM D638 - -
مدول خمشی	MPa 5520	psi 800609.76	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 176	psi 25526.69	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 91	ft·lb/in 1.7	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 229	F° 444.2	ASTM D648
دمای ذوب	C° 257	F° 494.6	-
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 15	-	ASTM D149
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	23 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	79.4 C°	174.92 F°	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	252 to 268 °C	485.6 - 514.4 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	263 to 274 °C	505.4 - 525.2 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	268 to 285 °C	514.4 - 545.0 F°	-
دمای نازل	268 to 285 °C	514.4 - 545.0 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	263 to 282 °C	505.4 - 539.6 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.