Chemlon® 66AR

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

66AR یک گرید اصلاح‌شده با ضربه و پر نشده نایلون 66 با ضریب اصطکاک کمتر به دلیل ترکیب دی‌سولفید مولیبدن است - که مقاومت در برابر سایش را نیز افزایش می‌دهد. بنابراین، این ماده می‌تواند برای کاربردهایی که شامل قطعات متحرک هستند و نیاز به ضربه بهبود یافته دارند، در نظر گرفته شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن	- -	- -
ویژگی‌ها	تغییرات ضربه‌ای ضریب اصطکاک پایین مقاومت خوب در برابر سایش سختی خوب روانکاری	- - - - -	- - - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.12 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	2.1 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 180/A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	180 C°	356.0 F°	ISO 75-2/B
	75.0 C°	167.0 F°	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	17 kV/mm	-	IEC 60243-1
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	21 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	پایین	-	-
سرعت مارپیچ	متوسط	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.