Chemlon® 66CF4

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۰٪ الیاف کربن	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

66CF4 یک گرید نایلون 66 با 20% پرکننده الیاف کربن است. این ماده استحکام و سفتی فوق‌العاده‌ای را ارائه می‌دهد - همراه با چگالی کم و بهبود رسانایی الکتریکی قطعات قالب‌گیری شده. برای کاربردهایی مانند بلبرینگ‌ها و قطعات مکانیکی مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف کربن، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	چگالی پایین سختی، بالا استحکام بالا	- - -	- - -
کاربردها	قطعات ماشین/مکانیکی بلبرینگ	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.22 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	2.2 %	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	15000 MPa	2175570.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	200 MPa	29007.6 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	4.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	260 MPa	37709.88 psi	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	4.5 kJ/m²	2.14 ft·lb/in²	ISO 180/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ISO 75-2/A
ضریب انبساط حرارتی خطی		-	Internal method
	1.2E-5 cm/cm/°C	-	Internal method
	5.1E-5 cm/cm/°C	-	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+12 ohms·cm	-	IEC 60093

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	پایین	-	-
سرعت مارپیچ	متوسط	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.