Chemlon® 66GS8H

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ گوی شیشه‌ای	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

66GS8H یک گرید قالب‌گیری تزریقی نایلون 66 با 40% پرکننده گوی شیشه‌ای و تثبیت‌شده در برابر حرارت است. این ماده دارای جمع‌شدگی افتراقی و تاب‌برداشتگی کمتری است و بنابراین اغلب برای استفاده در کاربردهایی که نیاز به دقت ابعادی بیشتری دارند، مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	کره‌های شیشه‌ای، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب وارپینگ پایین پایداری حرارتی کاهش پایین	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.44 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6300 MPa	913739.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	5000 MPa	725190.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	155 MPa	22480.89 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 220	- F° 428.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	15 kV/mm	-	IEC 60243-1
ضریب تلفات	0.020	-	IEC 60250
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	Internal method

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ (GWFI)	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	% 27	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.