Chemlon® AT10

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

AT10 یک نایلون 66 اصلاح‌شده است که استحکام ضربه فوق‌العاده بالا همراه با استحکام خوب را ارائه می‌دهد، با این مقاومت ضربه که در دماهای زیر صفر حفظ می‌شود. عملکرد ضربه عالی همچنین به این معنی است که ممکن است بتوان از قالب‌ها قبل از هرگونه شرطی‌سازی استفاده کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت فوق‌العاده بالا در برابر ضربه سختی، بالا مقاومت در برابر ضربه دما پایین	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.09 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 2.1	-	ISO 62

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1800	psi 261068.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 48.0	psi 6961.82	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 1800	psi 261068.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 53.0	psi 7687.01	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 50	-	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 80	-	ISO 180
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/B
	C° 70.0	F° 158.0	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 10	-	IEC 60243-1

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گذردهی نسبی	3.10	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	Internal method
شاخص اکسیژن	21 %	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.