

Chemlon S 133 GVH

Nylon 66	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Chemlon S 133 GVH یک ماده پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 33٪ الیاف شیشه پر شده است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی Chemlon S 133 GVH: دارای درجه آتش. کاربردهای معمول شامل: خودروسازی، کاربردهای صنعتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	فیلر / تقویت‌کننده 33٪ پرکننده بر اساس وزن الیاف شیشه،
-	-	-	ویژگی‌ها هالوژنه پایداری حرارتی
-	-	-	کاربردها کاربردهای خودروبی کاربردهای صنعتی
-	-	-	شکل ظاهری سیاه رنگ طبیعی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.61	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.25	-	ASTM D955
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.5	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 8970	psi 1300990.86	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 193	psi 27992.33	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 224	F° 435.2	ASTM D648
دمای ذوب	C° 256	F° 492.8	ASTM D789
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 15	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 271 °C 255	F° 519.8 - 491.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 288 °C 266	F° 550.4 - 510.8	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 293 °C 271	F° 559.4 - 519.8	-
دمای نازل	to 288 °C 271	F° 550.4 - 519.8	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.