

Beetle® PBTS130F

PBT	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PBTC115F یک آلیاژ تقویت شده PBT/PET حاوی ۱۵٪ الیاف شیشه است. این ماده به بهترین تعادل بین خواص مکانیکی و مقاومت حرارتی، با پرداخت سطح عالی و رهاسازی آسان از قالب دست می یابد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۳۰٪ پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	عملکرد خوب در جداسازی قالب	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.55	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	% 0.060	-	ISO 62

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9300	psi 1348853.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9300	psi 1348853.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 180
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C°		ISO 75-2/B
	C°		ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 16	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.60	-	IEC 60250
ضریب تلفات	0.010	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 300	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری	HB	-	Internal method
شاخص اکسیژن	% 20	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 140	F° 284.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.