

## Beetle® PBTS830F

PBT	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

PBTS830F یک گرید قالب گیری PBT پر شده با 30% الیاف شیشه با خاصیت تاخیراندازی شعله است که به رده بندی V0 دست می یابد و عملکرد مکانیکی خوبی را نشان می دهد. این محصول حاوی یک سیستم FR بر مینه شده مجاز RoHS است.

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	مقاومت در برابر شعله 2	-	-
ویژگی ها	مقاومت در برابر شعله	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.71	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 160	psi 23206.08	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 6.5	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.09	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C°	-	-
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/B ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 15	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 300	-	IEC 60112

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
Internal method	-	V-0	درجه اشتعال پذیری
IEC 60695-2-12	F° 1760.0	C° 960	شاخص اشتعال پذیری سیم داغ (GWFI)
ISO 4589-2	-	% 38	شاخص اکسیژن

## اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0	C° 120	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	متوسط	نرخ تزریق
-	-	rpm	سرعت مارپیچ
-	-	-	نامشخص

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.