

Beetle® PBTB130F

PBT+PET	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PBTB130F یک گرید قالب گیری تزریقی PBT تقویت شده با 30% الیاف شیشه است. این ماده دارای فرمولاسیون اصلاح شده ای است که عملکرد مکانیکی خوبی را همراه با براقیت سطح بالاتر و رها سازی عالی از قالب ارائه می دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای، 30% پرکننده به وزن
-	-	نکته برجسته
-	-	پایداری حرارتی، خوب
-	-	عملکرد خوب در جداسازی قالب
-	-	ظاهر عالی
-	-	ذره
-	-	قالب گیری تزریقی
-	-	PBT+PET-GF30

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
شناسه رزین (ISO) (1043)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.55	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	% 0.060	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 140	psi 20305.32	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9300	psi 1348853.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 200	psi 29007.6	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
-			
ISO 75-2/B			
ISO 75-2/Af			

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C°	-	
	C° 200	F° 392.0	

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی الکتریک	kV/mm 16	-	IEC 60243-1
گذردهی نسبی	3.30	-	IEC 60250
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 300	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری	HB	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 20	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (دوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سرع	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت ماریچ	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.