

## Beetle® PBTC130F

PBT+PET	دسته بندی	Teknor Apex Company	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

PBTC130F یک گرید قالب گیری تزریقی PBT+PET تقویت شده با 30٪ الیاف شیشه است. این فرمولاسیون دینامیک تبلور پیشرفته ای را برای تعادل خوب بین مقاومت حرارتی، عملکرد مکانیکی، پرداخت سطح و ویژگی های پردازش ارائه می دهد.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای، 30% پرکننده به وزن
-	-	نکته برجسته
-	-	پایداری حرارتی، خوب
-	-	عملکرد خوب در جداسازی قالب
-	-	ظاهر عالی
-	-	ذره
-	-	قالب گیری تزریقی
-	-	PBT+PET-GF30

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
شناسه رزین (ISO) (1043)			
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.56	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	% 0.060	-	ISO 62
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10500	psi 1522899.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 160	psi 23206.08	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 210	psi 30457.98	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 9.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	ISO 179
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 7.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 3.33	ISO 180
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C°	-	ISO 75-2/B

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/Ae	F° 406.4	C° 208	
ISO 75-2/Af	F° 392.0	C° 200	
ISO 306	F° 393.8	C° 201	دمای نرم‌شوندگی Vicat

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	1.0E+16 ohms	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+14 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
IEC 60243-1	-	kV/mm 16	استحکام دی‌الکتریک
IEC 60250	-	3.30	گذردهی نسبی
IEC 60112	-	V 300	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 94	-	HB	درجه اشتعال‌پذیری
ISO 4589-2	-	% 20	شاخص اکسیژن

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0	C° 120	دمای خشک کردن
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	C°	دمای بخش عقب سیلندر
-	-	C°	دمای بخش میانی سیلندر
-	-	C°	دمای بخش جلوی سیلندر
-	-	C°	دمای فرآیند (دوب)
-	-	C°	دمای قالب
-	-	سریع	نرخ تزریق

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت ماریچ	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.