

## Beetle® PP809M

|                      |           |                     |            |
|----------------------|-----------|---------------------|------------|
| PP Homopolymer       | دسته بندی | Teknor Apex Company | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۹۰٪ مواد معدنی      | فیلر       |

### توضیحات محصول

PP809M یک گرید قالب گیری تزریقی هموپلیمر پلی پروپیلن پر شده با ۹% ماده معدنی است که در درجه اول برای کاربردهای الکتریکی در نظر گرفته شده است. این محصول تثبیت شده در برابر حرارت است و حاوی یک سیستم تاخیرانداز شعله برمینه شده مجاز RoHS است. این محصول دارای عملکرد الکتریکی و سیم داغ خوب، همراه با خواص مکانیکی مناسب و پرداخت سطح است.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی |                 | ویژگی                              |
|---------------|-----------------|------------------------------------|
| روش تست       | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک                        |
| -             | -               | پرکننده معدنی، ۹.۰% پرکننده به وزن |
| -             | -               | مقاومت در برابر شعله 2             |
| -             | -               | سیالیت خوب                         |
| -             | -               | پایداری حرارتی                     |
| -             | -               | ظاهر عالی                          |
| -             | -               | سختی متوسط                         |
| -             | -               | مقاومت در برابر شعله               |
| -             | -               | قالب گیری تزریقی                   |
|               |                 | فیلر / تقویت کننده                 |
|               |                 | افزودنی                            |
|               |                 | ویژگی ها                           |
|               |                 | روش فرآیند                         |

| فیزیکی                    |                             |                 |                 |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|
| ویژگی                     | سیستم متریک                 | سیستم ایمپریتال | روش تست         |
| چگالی                     | g/cm <sup>3</sup> 1.00      | -               | ISO 1183        |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 15                 | -               | ISO 1133        |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm <sup>3</sup> /10min 20.0 | -               | ISO 1133        |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | %                           | -               | Internal method |

| خواص مکانیکی                 |                       |                            |           |
|------------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------|
| ویژگی                        | سیستم متریک           | سیستم ایمپریتال            | روش تست   |
| تنش کششی                     | MPa 27.0              | psi 3916.03                | ISO 527-2 |
| کرنش کششی                    | % 10                  | -                          | ISO 527-2 |
| مدول خمشی                    | MPa 1900              | psi 275572.2               | ISO 178   |
| تنش خمشی                     | MPa 42.0              | psi 6091.6                 | ISO 178   |
|                              | MPa 48.0              | psi 6961.82                | ISO 178   |
| کرنش خمشی                    | % 6.5                 | -                          | ISO 178   |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | kJ/m <sup>2</sup> 3.5 | ft·lb/in <sup>2</sup> 1.67 | ISO 180   |

| حرارتی                |             |                 |            |
|-----------------------|-------------|-----------------|------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست    |
| دمای تغییر شکل حرارتی | -           | -               | -          |
|                       | C° 95.0     | F° 203.0        | ISO 75-2/B |
|                       | C° 60.0     | F° 140.0        | ISO 75-2/A |

| عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری |              |                 |           |
|--------------------------------|--------------|-----------------|-----------|
| ویژگی                          | سیستم متریک  | سیستم ایمپریتال | روش تست   |
| مقاومت ویژه سطحی               | 1.0E+14 ohms | -               | IEC 60093 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی                            | سیستم متریک        | سیستم ایمریال | روش تست           |
|----------------------------------|--------------------|---------------|-------------------|
| مقاومت ویژه حجمی                 | 1.0E+15<br>ohms·cm | -             | IEC 60093         |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)         | V 300              | -             | IEC 60112         |
| شاخص اشتعال پذیری سیم داغ (GWFI) | C° 960             | F° 1760.0     | IEC<br>60695-2-12 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
|-----------------------|-------------|---------------|---------|
| دمای خشک کردن         | C°          | -             | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر   | C°          | -             | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر | C°          | -             | -       |
| دمای بخش جلوی سیلندر  | C°          | -             | -       |
| دمای فرآیند (ذوب)     | C°          | -             | -       |
| دمای قالب             | C°          | -             | -       |
| نرخ تزریق             | متوسط       | -             | -       |
| سرعت مارپیچ           | rpm         | -             | -       |
| نامشخص                | -           | -             | -       |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.