Flexalloy® 9300-60

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	PVC, Flexible
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Flexalloy® 9300-60 یک ماده الاستومر پلی وینیل کلراید (الاستومر PVC) است. در آفریقا و خاورمیانه، آسیا اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای اکستروژن یا قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم Flexalloy® 9300-60 عبارتند از: مقاوم در برابر مواد شیمیایی سازگار با محیط زیست/سبز مقاومت در برابر آب و هوای خوب مقاوم در برابر حرارت وزن مولکولی بالا کاربردهای معمول عبارتند از: شیلنگ/لوله کاربردهای پوشش ظروف کاربردهای آب بندی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	وزن مولکولی فوق‌العاده بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای پوشش	-	-
	شلنگ	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
	جعبه ابزار/توت	-	-
	لوله‌کشی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.0 to 2.5 %	-	ASTM D955
سختی دورومتر	60	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	14.8 MPa	2146.56 psi	-
	4.69 MPa	680.23 psi	-
ازدیاد طول کششی	340 %	-	ASTM D638
مانایی فشاری	32 %	-	ASTM D395

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-43.0 C°	-45.4 F°	ASTM D746

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	20 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	177 °C to 193	350.6 - 379.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	177 °C to 193	350.6 - 379.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	177 °C to 193	350.6 - 379.4 °F	-
دمای قالب	23.9 °C to 51.7	75.02 - 125.06 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 1.03	50.04 - 149.39 psi	-
نسبت L/D مارپیچ	20.0:1.0 تا 24.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	2.0:1.0 تا 3.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.