Elexar® EL-1934F

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	SEBS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Elexar®EL-1934F یک ماده کوپلیمر بلوکی استایرن-اتیلن-بوتیلن-استایرن (SEBS) است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. روش پردازش اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی است. ویژگی‌های اصلی Elexar® EL-1934F شامل: مقاوم در برابر آتش/دارای درجه آتش گواهی ROHS مقاوم در برابر آتش مناطق کاربرد معمول شامل: سیم و کابل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	کابل زیرزمینی	-	-
	غلاف کابل	-	-
	مواد روکش سیم الکتریکی	-	-
	مواد عایق هادی الکتریکی	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
	پوشش سیم	-	-
	مواد عایق کابل صنعتی	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	غلاف رشته	-	-
	مواد پوشش کابل ترمینال	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر بودن	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.30 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	31 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	70	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	9.65 MPa	1399.62 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	600 %	-	ASTM D412

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	5.0 %	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	-2.0 %	-	ASTM D573

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای استفاده مداوم	105 C°	221.0 F°	UL 1581
دمای تردی	C°	-	ASTM D746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	38 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	2.50	-	ASTM D150
ضریب تلفات	3.0E-3	-	ASTM D150
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	31 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.