Elexar® EL-1934E

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Elexar®EL-1934E یک ماده الاستومر ترموپلاستیک (TPE) است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه موجود است. روش پردازش اکستروژن یا قالب گیری تزریقی است. ویژگی های اصلی Elexar®EL-1934E عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/ دارای درجه اشتعال گواهینامه ROHS مقاوم در برابر شعله سختی بالا مقاومت خوب در برابر اشعه ماوراء بنفش زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: سیم و کابل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E54709-100090434	-	-
	E142591-100745017	-	-
ویژگی‌ها	چگالی خاص بالا	-	-
	چگالی بالا	-	-
	نرمی	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	نقدینگی پایین	-	-
	هالوژنه	-	-
	مقاومت در برابر نور خورشید، 720 ساعت	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	عمومی	-	-
	بروماشده	-	-
	سختی بالا	-	
	مقاومت در برابر شعله	-	
کاربردها	کابل زیرزمینی	-	-
	غلاف کابل	-	-
	مواد روکش سیم الکتریکی	-	-
	مواد عایق هادی الکتریکی	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
	پوشش سیم	-	-
	مواد عایق کابل صنعتی	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	غلاف رشته	-	
	مواد پوشش کابل ترمینال	-	
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر بودن	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.30 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جذب آب	%	-	ASTM D570
سختی دورومتر	79	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 10.0	psi 1450.38	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	% 550	-	ASTM D412
ضربه Izod بدون شکاف	بدون شکست	-	ASTM D256

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا		-	ASTM D573
	% 6.0	-	ASTM D573
	% 2.0-	-	ASTM D573
	% 2.0-	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا		-	ASTM D573
	% 11-	-	ASTM D573
	% 7.0-	-	ASTM D573
	% 8.0-	-	ASTM D573
تغییر در استحکام کششی	% 12-	-	ASTM D471
تغییر در ازدیاد طول نهایی	% 10-	-	ASTM D471

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای استفاده مداوم	C° 105	F° 221.0	UL 1581
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
RTI Elec	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI Imp	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	36 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	2.41	-	ASTM D150
ضریب تلفات	3.0E-3	-	ASTM D150
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	30 %	-	ASTM D2863

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.