Elexar® EL-1934G

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Elexar®EL-1934G یک ماده کوپلیمر بلوکی استایرن-اتیلن-بوتیلن-استایرن (SEBS) است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش فرآوری اکستروژن یا قالب گیری تزریقی است. ویژگی های اصلی Elexar®EL-1934G عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای درجه شعله گواهینامه ROHS مقاوم در برابر شعله زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: سیم و کابل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E54709-101371120	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	کابل زیرزمینی	-	-
	غلاف کابل	-	-
	مواد روکش سیم الکتریکی	-	-
	مواد عایق هادی الکتریکی	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
	پوشش سیم	-	-
	مواد عایق کابل صنعتی	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	غلاف رشته مواد پوشش کابل ترمینال	- -	
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر بودن	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.30 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	58	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	6.89 MPa	999.31 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	650 %	-	ASTM D412

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	3.0 %	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	-4.0 %	-	ASTM D573

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای استفاده مداوم	105 C°	221.0 F°	UL 1581
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
RTI Elec	50.0 C°	122.0 F°	UL 746
RTI Imp	50.0 C°	122.0 F°	UL 746
RTI	50.0 C°	122.0 F°	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	34 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	2.60	-	ASTM D150
ضریب تلفات	5.0E-3	-	ASTM D150
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94
شاخص اکسیژن	31 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.