Elexar® EL-3954-62

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Elexar®EL-3954-62 یک ماده الاستومر ترموپلاستیک (TPE) است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. روش پردازش آن اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی است. ویژگی‌های اصلی Elexar®EL-3954-62 شامل: مقاوم در برابر شعله/شعله‌سنجی شده است. زمینه‌های کاربرد معمول شامل: سیم و کابل، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E54709-245342	-	-
	E142591-100745018	-	-
کاربردها	کابل زیرزمینی	-	-
	غلاف کابل	-	-
	مواد روکش سیم الکتریکی	-	-
	مواد عایق هادی الکتریکی	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
	پوشش سیم	-	-
	مواد عایق کابل صنعتی	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	غلاف رشته مواد پوشش کابل ترمینال	- -	
شکل ظاهری	کدر بودن	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	64	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	8.27 MPa	1199.46 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	650 %	-	ASTM D412

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	°C	-	ASTM D746
RTI Elec	90.0 °C	194.0 °F	UL 746
RTI	90.0 °C	194.0 °F	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	45 kV/mm	-	ASTM D149
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.