# Elexar® EL-8614

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Teknor Apex Company | **دسته بندی** | TPE |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Elexar®EL-8614 یک ماده ترموپلاستیک الاستومر (TPE) است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش پردازش اکستروژن یا قالب گیری تزریقی است. ویژگی های اصلی Elexar®EL-8614 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه شعله، مقاوم در برابر شعله، سختی بالا. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: سیم و کابل، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E54709-245361 | - | - |
| | E142591-100745025 | - | - |
| **ویژگی‌ها** | چگالی خاص بالا | - | - |
| | چگالی بالا | - | - |
| | نقدینگی پایین | - | - |
| | هالوژنه | - | - |
| | پر کردن | - | - |
| | سختی بالا | - | - |
| | مقاومت در برابر شعله | - | - |
| **کاربردها** | | | - |
| | | | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | کابل زیرزمینی | - | - |
| | غلاف کابل | - | - |
| | مواد روکش سیم الکتریکی | - | - |
| | مواد عایق هادی الکتریکی | - | - |
| | کاربردهای سیم و کابل | - | - |
| | پوشش سیم | - | - |
| | مواد عایق کابل صنعتی | - | - |
| | اتصال‌دهنده | - | |
| | غلاف رشته | - | |
| | مواد پوشش کابل ترمینال | - | |
| **شکل ظاهری** | کدر بودن | - | - |
| **اشکال** | ذره | - | - |
| **روش فرآیند** | اکستروژن | - | - |
| | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.16 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 3.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **جذب آب** | 3.3 % | - | ASTM D570 |
| **سختی دورومتر** | | - | ASTM D2240 |
| | 96 | - | ASTM D2240 |
| | 54 | - | ASTM D2240 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | | - | ASTM D412 |
| | 6.84 MPa | 992.06 psi | ASTM D412 |
| | 8.46 MPa | 1227.02 psi | ASTM D412 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | MPa 15.5 | psi 2248.09 | ASTM D412 |
| **ازدیاد طول کششی** | % 570 | - | ASTM D412 |
| **استحکام پارگی** | kN/m 66.5 | - | ASTM D624 |

## پیرشدگی (کهولت)

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تغییر استحکام کششی در هوا** | -14 % | - | ASTM D573 |
| **تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا** | -20 % | - | ASTM D573 |
| **تغییر در استحکام کششی** | -18 % | - | ASTM D471 |
| **تغییر در ازدیاد طول نهایی** | -14 % | - | ASTM D471 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای استفاده مداوم** | 125 C° | 257.0 F° | UL 1581 |
| **دمای تردی** | -49.0 C° | -56.2 F° | ASTM D746 |
| **RTI Elec** | 90.0 C° | 194.0 F° | UL 746 |
| **RTI** | 90.0 C° | 194.0 F° | UL 746 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 3.5E+16 ohms | - | ASTM D257 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 2.2E+16 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **ثابت دی‌الکتریک** | | - | ASTM D150 |
| | 2.34 | - | ASTM D150 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | 2.80 | - | ASTM D150 |
| | 2.30 | - | ASTM D150 |
| **ضریب تلفات** | | - | ASTM D150 |
| | 2.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 2.0E-3 | - | ASTM D150 |
| | 5.0E-3 | - | ASTM D150 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | | - | UL 94 |
| | HB | - | UL 94 |
| | V-1 | - | UL 94 |
| **شاخص اکسیژن** | % 25 | - | ASTM D2863 |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نامشخص** | | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار تزریق** | MPa | - | - |
| **نرخ تزریق** | متوسط-سریع | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | MPa | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **کاشن (Cushion)** | mm | - | - |
| **نامشخص** | | -<br>- | -<br>- |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۲ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۵ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای دای (قالب خروجی)** | C° | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.