Elexar® EL-8712R

تولیدکننده	Teknor Apex Company	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Elexar EL-8712R یک الاستومر ترموپلاستیک مقاوم در برابر شعله است که برای کاربردهای الکتریکی که به انعطاف پذیری در محدوده دمایی وسیع نیاز دارند طراحی شده است. Elexar EL-8712R یک گرید با سختی متوسط است که با RoHS سازگار است و برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	الاستیسیته بالا	-	-
	استحکام کششی بالا	-	-
	مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی	-	-
	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
	رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	نقدینگی پایین	-	-
	هالوژنه	-	-
	عمومی	-	-
	نرخ کشش افزایش یافته	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	کابل زیرزمینی	-	-
	غلاف کابل	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مواد روکش سیم الکتریکی	-	-
	مواد عایق هادی الکتریکی	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
	پوشش سیم	-	-
	مواد عایق کابل صنعتی	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	غلاف رشته	-	
	مواد پوشش کابل ترمینال	-	
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر بودن	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	3.5 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	71	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ASTM D412
	2.48 MPa	359.69 psi	ASTM D412
	3.65 MPa	529.39 psi	ASTM D412
استحکام کششی	13.8 MPa	2001.52 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	680 %	-	ASTM D412

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا	% 9.0	-	ASTM D573
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا	% 1.0-	-	ASTM D573
تغییر در استحکام کششی	% 8.0-	-	ASTM D471
تغییر در ازدیاد طول نهایی	% 3.0	-	ASTM D471

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای استفاده مداوم	C° 105	F° 221.0	ASTM D794
دمای تردی	C° 60.0-	F° 76.0-	ASTM D746
RTI Elec	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	6.6E+15 ohms·cm	-	ASTM D991
استحکام دی‌الکتریک	26 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک		-	ASTM D150
	2.10	-	ASTM D150
	2.10	-	ASTM D150
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94
شاخص اکسیژن	% 20	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.