# Elexar® EL-8730A

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Teknor Apex Company | **دسته بندی** | TPE |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Elexar®EL-8730A یک ماده ترموپلاستیک الاستومر (TPE) است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. روش پردازش اکستروژن یا قالب گیری تزریقی است. ویژگی های اصلی Elexar®EL-8730A عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای درجه شعله. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: سیم و کابل، کاربردهای الکتریکی/ الکترونیکی

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **کاربردها** | کابل زیرزمینی | - | - |
| | غلاف کابل | - | - |
| | مواد روکش سیم الکتریکی | - | - |
| | مواد عایق هادی الکتریکی | - | - |
| | کاربردهای سیم و کابل | - | - |
| | پوشش سیم | - | - |
| | مواد عایق کابل صنعتی | - | - |
| | اتصال‌دهنده | - | - |
| | غلاف رشته | - | - |
| | مواد پوشش کابل ترمینال | - | - |
| **شکل ظاهری** | کدر بودن | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **اشکال** | ذره | - | - |
| **روش فرآیند** | اکستروژن<br>قالب‌گیری تزریقی | -<br>- | -<br>- |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.25 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 20 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **سختی دورومتر** | 85 | - | ASTM D2240 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | 12.4 MPa | 1798.47 psi | ASTM D412 |
| **ازدیاد طول کششی** | 600 % | - | ASTM D412 |

## پیرشدگی (کهولت)

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تغییر استحکام کششی در هوا** | -2.0 % | - | ASTM D573 |
| **تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا** | -13 % | - | ASTM D573 |
| **تغییر در استحکام کششی** | -7.0 % | - | ASTM D471 |
| **تغییر در ازدیاد طول نهایی** | -3.0 % | - | ASTM D471 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تردی** | C° | - | ASTM D746 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام دی‌الکتریک** | 39 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **ثابت دی‌الکتریک** | 2.40 | - | ASTM D150 |
| **ضریب تلفات** | 4.0E-3 | - | ASTM D150 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | V-0 | - | UL 94 |
| **شاخص اکسیژن** | 28 % | - | ASTM D2863 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار تزریق** | MPa | - | - |
| **نرخ تزریق** | متوسط-سریع | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **کاشن (Cushion)** | mm | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نامشخص** | | -<br>- | -<br>- |
| **دمای منطقه ۱ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۲ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۳ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای منطقه ۵ سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای دای (قالب خروجی)** | C° | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.