

## apinat® A 85

|                      |           |         |            |
|----------------------|-----------|---------|------------|
| TPE                  | دسته بندی | API SpA | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -       | فیلر       |

### توضیحات محصول

apinat®A 85 یک محصول الاستومر ترموپلاستیک (TPE) است. می توان آن را با اکستروژن یا قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در اروپا موجود است. زمینه های کاربردی معمولی عبارتند از: لوازم جانبی مهندسی/صنعتی. ویژگی ها عبارتند از: حفاظت از محیط زیست/سبز، مقاومت خوب در برابر آب و هوا

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی           |   |                |             |
|-------------------------|---|----------------|-------------|
| ویژگی                   | سیستم متریک                                     | سیستم ایمپریال | روش تست     |
| ویژگی ها                | مقاومت خوب در برابر آب و هوا<br>زیست تجزیه پذیر | -<br>-         | -<br>-      |
| کاربردها                | روکش گذاری                                      | -              | -           |
| رتبه بندی های استاندارد | EN 13432<br>EN 14046<br>ISO 14855               | -<br>-<br>-    | -<br>-<br>- |
| شکل ظاهری               | رنگ طبیعی                                       | -              | -           |
| روش فرآیند              | اکستروژن<br>قالب گیری تزریقی                    | -<br>-         | -<br>-      |

| فیزیکی                |                        |                 |            |
|-----------------------|------------------------|-----------------|------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک            | سیستم ایمپریتال | روش تست    |
| وزن مخصوص             | g/cm <sup>3</sup> 1.20 | -               | ASTM D792  |
| سختی دورومتر          |                        |                 | ASTM D2240 |
|                       | 83                     | -               | ASTM D2240 |
|                       | 35                     | -               | ASTM D2240 |
| خواص مکانیکی          |                        |                 |            |
| ویژگی                 | سیستم متریک            | سیستم ایمپریتال | روش تست    |
| استحکام کششی          |                        |                 | ASTM D638  |
|                       | MPa 14.0               | psi 2030.53     | ASTM D638  |
|                       | MPa 4.50               | psi 652.67      | ASTM D638  |
|                       | MPa 7.00               | psi 1015.27     | ASTM D638  |
| ازدیاد طول کششی       | % 700                  | -               | ASTM D638  |
| مقاومت در برابر سایش  | mm <sup>3</sup> 130    | -               | DIN 53516  |
| استحکام پارگی         | kN/m 75.0              | -               | ASTM D624  |
| سایر                  |                        |                 |            |
| ویژگی                 | سیستم متریک            | سیستم ایمپریتال | روش تست    |
| مقاومت در برابر اوزون | خوب                    | -               | -          |
| اطلاعات فرآیند        |                        |                 |            |
| ویژگی                 | سیستم متریک            | سیستم ایمپریتال | روش تست    |
| دمای خشک کردن         | C° 80.0                | F° 176.0        | -          |
|                       | C° 80.0                | F° 176.0        | -          |
| زمان خشک کردن         | hr 2.0                 | -               | -          |
|                       | hr 2.0                 | -               | -          |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.10                 | -               | -          |
|                       | % 0.10                 | -               | -          |

## اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی                 |
|---------|----------------|-------------|-----------------------|
| -       | -              | C°          | دمای بخش عقب سیلندر   |
| -       | -              | C°          | دمای بخش میانی سیلندر |
| -       | -              | C°          | دمای بخش جلوی سیلندر  |
| -       | -              | C°          | دمای نازل             |
| -       | -              | C°          | دمای قالب             |
| -       | -              | متوسط-سریع  | نرخ تزریق             |
| -       | -              | -           | نامشخص                |
| -       | -              | C°          | دمای منطقه ۱ سیلندر   |
| -       | -              | C°          | دمای منطقه ۲ سیلندر   |
| -       | -              | C°          | دمای منطقه ۳ سیلندر   |
| -       | -              | C°          | دمای منطقه ۴ سیلندر   |
| -       | -              | C°          | دمای دای (قالب خروجی) |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.