

apilon 52® DE 40

TPU-Polyester	دسته بندی	API SpA	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

apilon 52®DE 40 یک محصول الاستومر ترموپلاستیک پلی یورتان (پلی استر) (TPU-پلی استر) است. می توان آن را با اکستروژن یا پوشش دهی فرآوری کرد و در اروپا موجود است. زمینه های کاربردی apilon 52®DE 40 شامل لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، کاربردهای تماس با مواد غذایی، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم الکتریکی و ابزار است. ویژگی ها عبارتند از: گواهینامه ROHS مقاوم در برابر سایش حفاظت از محیط زیست/سبز مقاومت خوب در برابر UV مقاومت در برابر درجه حرارت پایین

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی ها	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت دما پایین	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر هیدرولیز	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
کاربردها	دستگیره	-	-
	چرخ ها	-	-
	تعمیر نوار نقاله	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	واشر	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	کالاهای خانگی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	کاربرد پوشش	-	-
	کفشها	-	-
		FDA 21 CFR 175.105	رتبه بندی های استاندارد
		FDA 21 CFR 177.2600	
	مطابقت با RoHS	-	انطباق با RoHS
	ذره	-	اشکال
	اکستروژن	-	روش فرآیند
	پوشش	-	
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.20	-	ASTM D792
سختی دورومتر		-	ASTM D2240
	90	-	ASTM D2240
	42	-	ASTM D2240
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 35.0	psi 5076.33	ASTM D790

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت در برابر سایش	mm ³	-	DIN 53516
استحکام پارگی	kN/m	-	ASTM D624
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	بدون شکست	-	ASTM D256

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.070	-	-
	% 0.070	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
نامشخص	-	-	-
	-	-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	C°	دمای منطقه ۴ سیلندر
-	-	C°	دمای دای (قالب خروجی)

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.